

Инструкция по применению

Катионообменная смола

Мешок 25 л

Современное
оборудование

Инновационные
технологии

Выгодные
условия

От проекта
до реализации
в короткие сроки



Описание

SEPLITE® Monojet™ SC3100 -- сильнокислотный гелевый катионит с повышенной степенью сшивки и превосходными ионообменными характеристиками. Благодаря однородному грансоставу, отличным физическим и химическим характеристикам ионит обладает высокой рабочей емкостью и обеспечивает эффективную работу установки обессоливания.

SEPLITE® Monojet™ SC3100 может использоваться как в системах с прямоточной, так и с противоточной регенерацией, а также в качестве компонента смеси в ФСД. Возможна поставка ионита как в Na⁺ так и в H⁺ форме.

Катионит произведен в соответствии с FDA (US Food & Drug Administration), а также в соответствии с правилами, предписанными резолюцией ResAP (2004) 3 об ионообменных смолах и сорбентах, используемых при переработке пищевых продуктов.

При использовании смол в процессах переработки пищевых продуктов, пожалуйста, следуйте нашим рекомендациям по вводу смолы в эксплуатацию, которые доступны по дополнительному запросу.

Физико-химические свойства

Структура матрицы	Гелевая, Стирол-ДВБ	
Функциональная группа	Сульфокислота	
Форма поставки	Na ⁺ (H ⁺ по запросу)	
Внешний вид	Темнокоричневые прозрачные сферические гранулы	
Размер гранул (мм)	0.60±0.05	
мелкая фракция <0.3 мм	≤0.1%	
крупная фракция ≥0.85 мм	≤3.0%	
Влагосодержание (%)	42-48 (Na ⁺ форма)	50-55 (H ⁺ форма)
ПСОЕ (экв/л)	≥2.0 (Na ⁺ форма)	≥1.8 (H ⁺ форма)
Насыпная плотность (г/л)	750-850	720-820
Плотность (г/л)	1260-1300	1170-1220
Количество целых гранул (%)	≥95	≥95
Коэффициент однородности	≤1.1	≤1.1

Применение

- Умягчение в промышленности
- Обессоливание в промышленности

Рекомендуемые условия эксплуатации

Рабочая температура, не более	120°C			
Диапазон pH	0-14			
Минимальная высота слоя смолы	мм	800		
Перепад давления на слое	кПа, не более	280		
Линейная скорость при взрыхлении	прим. м/ч	15-25 (при 20°C)		
Расширения слоя	прим. % об	4 (при 20°C, на м/ч)		
Свободное пространство для взрыхления	% об	60-100		
Реагент для регенерации		HCl	H2SO4	NaCl
Противоточная регенерация				
Расход реагента	прим. г/л	50	80	60
Концентрация реагента	% масс	4-6	1,5-3	8-10
Время контакта	минут	15-20		
Линейная скорость при регенерации	прим. м/ч	5	10-20	10-20
Расход воды на отмывку (медленная/быстрая)	ОЗ	2-5		
Прямоточная регенерация				
Расход реагента	прим. г/л	100	150	120
Концентрация реагента	% масс	6-10	1,5-3	8-10
Время контакта	минут	30-40		
Линейная скорость при регенерации	прим. м/ч	5	5	5
Расход воды на отмывку (медленная/быстрая)	ОЗ	4-7		